



КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ - КУЗБАСС
КАЛТАНСКИЙ ГОРОДСКОЙ ОКРУГ
АДМИНИСТРАЦИЯ КАЛТАНСКОГО ГОРОДСКОГО ОКРУГА

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 27.04. 2022 г. № 173 -п

**Об утверждении отчета «Об исполнении муниципальной программы
«Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций
в Калтанском городском округе» на 2020-2024 гг.» за 2021 год**

На основании решения коллегии администрации Калтанского городского округа от 26.04.2022 г. № 11 - рк «Об утверждении отчета об исполнении муниципальной программы «Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций в Калтанском городском округе» на 2020-2024 гг.» за 2021 год, в целях поддержки деятельности социально-ориентированных организаций:

1. Утвердить прилагаемый отчет «Об исполнении муниципальной программы «Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций в Калтанском городском округе» на 2020-2024 гг.» за 2021 год.

2. Начальнику отдела организационной и кадровой работы администрации Калтанского городского округа (Т.А. Верещагина) обеспечить размещение настоящего постановления на сайте администрации Калтанского городского округа.

3. Настоящее постановление вступает в силу с момента подписания.

4. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя главы Калтанского городского округа по экономике А.И. Горшкову.

Глава Калтанского
городского округа



И.Ф. Голдинов



**КОЛЛЕГИЯ АДМИНИСТРАЦИИ
КАЛТАНСКОГО ГОРОДСКОГО ОКРУГА**

РЕШЕНИЕ

от 26.04.2022 г. № 11 - рк

**Об утверждении отчета «Об исполнении муниципальной программы
«Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций
в Калтанском городском округе» на 2020-2024 гг.» за 2021 год**

Заслушав и обсудив информацию заместителя главы Калтанского городского округа по экономике Горшковой А.И. об исполнении муниципальной программы «Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций в Калтанском городском округе» на 2020-2024 гг.» за 2021 год, в целях поддержки деятельности социально-ориентированных организаций:

1. Одобрить отчет «Об исполнении муниципальной программы муниципальной программы «Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций в Калтанском городском округе» на 2020-2024 годы за 2021 год» и утвердить в установленном порядке.

Председатель коллегии

И.Ф. Голдинов

Секретарь коллегии

Т.А. Верещагина

Утвержден
постановлением администрации
Калтанского городского округа
от 27.04.2022 № 173-п

Отчет об исполнении муниципальной программы «Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций в Калтанском городском округе» за 2021 год

Для эффективной поддержки и развития социально-ориентированных организаций на территории Калтанского городского округа постановлением администрации Калтанского городского округа от 27.12.2019 № 299-п была утверждена муниципальная программа «Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций в Калтанском городском округе» на 2020-2024 годы, в 2021 г. в программу внесены изменения постановлениями администрации Калтанского городского округа от 16.08.2021 г. № 272-п, от 27.12.2019 № 299-п, от 20.01.2021 № 16-п, от 18.02.2021 г. № 64-п.

Цель программы; поддержка деятельности социально ориентированных некоммерческих организаций, осуществляющих деятельность на территории Калтанского городского округа.

Задачи программы:

- развитие механизмов поддержки СО НКО;
- выявление и поддержка социально значимых инициатив общественных объединений Калтанского городского округа;
- усиление роли общественных объединений Калтанского городского округа в реализации общественных интересов населения округа через взаимодействие с администрацией Калтанского городского округа;
- обеспечение открытости информации о муниципальной поддержке СО НКО;
- поддержка реализации проектов, направленных на решение актуальных социальных проблем.

Для исполнения программных мероприятий из бюджета Калтанского городского округа в 2021 году было выделено 92,6 тыс. руб.

В 2021 году были достигнуты следующие показатели:

- количество СО НКО, действующих на территории Калтанского городского округа, имеющих статус юридического лица – 2 (АНО «Центр социального развития» (президент Комякова И.В., <http://csr.ucoz.net>), АНО «Центр развития гражданских инициатив и социального партнерства» (директор Пушкаренко Д.В., <http://centrgisp.ucoz.net>));
- 92,6 тыс. руб. предоставлено СО НКО субсидий из бюджета округа на возмещение части расходов, связанных с реализацией приоритетных проектов в области социальной защиты населения;
- количество некоммерческих организаций, участвующих в конкурсах на получение грантов - 2: 2 СО НКО приняли участие в 8 конкурсах на получение грантовой поддержки.

В 2021 году СО НКО совместно с бюджетными организациями округа

продолжали реализацию 4 проектов-победителей 1,2,3 конкурсов Фонда президентских грантов 2020 г.:

✓ АНО «Центр социального развития» - «Территория БезОпасности» (01.04.2020 - 31.03.2021 на базе МКУ ЦСПСД, сумма гранта 682 980,0 руб.); «Ангелочек» (15.10.2020-15.02.2021, на базе ДОУ пос. Малиновка, сумма гранта 299 987,0руб.); «Активация: ресурсный центр психологической поддержки» (на базе МБОУ СОШ № 1, сумма гранта 846 287,0 руб.);

✓ местная общественная организация ветеранов Калтанского городского округа – «Дважды победители» (01.09.2020-31.05.2021, школы, ДДТ, сумма гранта 499 134,0 руб.)

В 2021 году участие в различных конкурсах принесло следующие результаты АНО «Центр социального развития» стало победителем 1 конкурса Фонда президентских грантов с проектом «Территория БезОпасности 2. Безопасность на дороге» (совместно с МКУ ЦСПСД, 01.04.2021-30.11.2021) по работе с семьями, воспитывающими несовершеннолетних детей, проживающих на территории Калтанского городского округа, направлен на профилактику нарушений правил дорожного движения, предполагает обучение безопасности на дорогах семей с несовершеннолетними детьми, проживающими на территории Калтанского городского округ, сумма гранта – 710 167,00 руб.

Всего в 2021 году некоммерческие организации округа подали на конкурсы различного уровня более 15 заявок (конкурсы: Фонда президентских грантов, Фонда поддержки гуманитарных и просветительских инициатив «Соработничество», на предоставление субсидии, КРОО «Ресурсный центр поддержки общественных инициатив» (г. Кемерово), региональный конкурс при поддержке Фонда президентских грантов) привлечено более 60 человек – добровольцев.

По окончанию проектов оборудование, закупленное на средства Фонда президентских грантов, передано в организации, на базе которых реализовывался проект.

Реализованные проекты-победители 2021 года позволили включить в число платных услуг МКУ ЦСПСД детских удерживающих устройств, а МБОУ ДО ДДТ в рамках персонифицированного дополнительного образования продолжают реализацию деятельности клуба Робототехники, программы спортивного ориентирования.

В 2021 году при реализации проекта по строительству спортивно-оздоровительного комплекса на территории стадиона «Энергетик» при поддержке администрации Калтанского городского округа АНО «Центр социального развития» проводились работы по устройству фундамента с привлечением организаций округа, подрядной организации, приобретению строительных материалов, изготовлению конструкций.

В 2021 году АНО «Центр социального развития» стал получателем субсидии на обеспечение развития системы дополнительного образования детей посредством внедрения механизма персонифицированного финансирования в качестве организации-оператора по предоставлению финансирования затрат организациям, осуществляющим образовательную деятельность по реализации дополнительных общеобразовательных

программ, включенными в реестр поставщиков образовательных услуг системы персонифицированного финансирования дополнительного образования детей Кемеровской области (2021 г. – 1 организация - МБОУ ДО ДДТ).

Работа, проводимая некоммерческим сектором округа дает свои результаты: специалисты и волонтеры некоммерческих организаций привлекаются в качестве экспертов различных уровней: Азанова О.А. - региональный эксперт по управленческим практикам в сфере повышения качества жизни семей с детьми (Агентством стратегических инициатив и Министерство просвещения Российской Федерации в рамках Десятилетия детства), Комякова И.В. - Всероссийский конкурс предпринимательских инициатив «Кубок Преактум «Практики будущего», проходили обучение в «Школе финансового волонтера» (г. Кемерово), Лунцова О.В. – включена в состав федеральной экспертной группы Министерства просвещения Российской Федерации по проекту «Организационно-техническая и экспертно-методическая поддержка процесса создания, функционирования и сопровождения в субъектах Российской Федерации служб (центров) психолого-педагогической, диагностической, консультационной помощи родителям с детьми дошкольного возраста, в том числе от 0 до 3 лет»; Комякова И.В. (АНО «Центр социального развития») вошла в составы общественных советов при департаменте социальной защиты населения Кемеровской области и при департаменте предпринимательства и потребительского рынка Кемеровской области.

В рамках реализации Федерального проекта «Успех каждого ребенка» национального проекта «Образование» на территории Калтанского городского округа в соответствии с приказом муниципального казенного учреждения Управление образования Калтанского городского округа от 14.12.2020 № 853 разработана и утверждена программа персонифицированного финансирования дополнительного образования детей в Калтанском городском округе на 2021 год.

В соответствии с приказом определено количество сертификатов дополнительного образования, обеспечиваемых за счет средств бюджета Калтанского городского округа на период действия программы в количестве не более 512 штук с объемом финансирования 1875,8 тыс.руб. Также определены дополнительные общеразвивающие программы, которые полностью или частично финансируются за счет сертификатов дополнительного образования. В перечень программ входят:

- программы технической направленности;
- программы художественной направленности;
- программы физкультурно-спортивной направленности;
- программы естественно-научной направленности;
- программы туристско-краеведческой направленности;
- программы социально-педагогической направленности.

За отчетный период по сертификатам дополнительного образования в муниципальном бюджетном образовательном учреждении дополнительного образования «Дом детского творчества» в г. Калтане оказано 525 услуг дополнительного образования, по которым прошли обучение 510 детей.

Финансовое обеспечение за отчетный период составило 1 873,6 тыс.руб.

В планах работы социально ориентированных некоммерческих организаций округа основными направлениями остаются участие в грантовых конкурсах различного уровня, конкурсах субсидий; увеличение охвата и географии участников реализации социально значимых проектов; обеспечение открытости информации о деятельности СО НКО, в том числе в виде участия в конкурсах публичных отчетов НКО; создание на базе АНО «Центр социального развития» ресурсного центра по поддержке СО НКО; привлечение внимания общественности к социальным проблемам округа, в том числе и привлечение дополнительных средств на реализацию социально значимых проектов; продолжение строительства спортивно-оздоровительного комплекса, проведение конкурсов по поддержке общественных организаций, занимающихся поддержкой людей старшего возраста, привлечение волонтеров, в том числе и «серебряного возраста» и мн. др.

Исполнение программных мероприятий:

Направление деятельности	Источник финансирования	Объем финансирования, тыс.руб.				Причины отклонения
		Плановое значение	Уточненный план	Фактическое значение	% исполнения	
1	2	3	4	5	6	7
1. Подпрограмма «Финансовая поддержка СО НКО»						
Направление деятельности						
Предоставление субсидий на возмещение части расходов, связанных с реализацией приоритетных проектов	Всего	1204,5	1677,3	1677,3		
	местный бюджет	1204,5	92,6	92,6		
	областной бюджет					
	федеральный бюджет	0,0	0,0	25,6		
	иные не запрещенные законодательством источники	0,0	1584,7	1584,7		
Итого по подпрограмме «Финансовая поддержка муниципальной программы "Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций"	Всего	1204,5	1677,3	1677,3		
	местный бюджет	1204,5	92,6	92,6		
	областной бюджет	0,0	0,0	0,0		
	федеральный бюджет	0,0	0,0	25,6		
	иные не запрещенные законодательством источники	0,0	1584,7	1584,7		
ВСЕГО по муниципальной программе "Поддержка социально ориентированных некоммерческих организаций"	Всего	1204,5	1677,3	1677,3	139,3	
	местный бюджет	1204,5	92,6	92,6		
	областной бюджет	0,0	0,0	0,0		
	федеральный бюджет	0,0	0,0	25,6		
	иные не запрещенные законодательством источники	0,0	1584,7	1584,7		

Показатели результативности реализации программы:

№ п/п	Наименование программных мероприятий	Сроки исполнения	Наименование показателя	Ед. изм.				% исполнения
					Факт. значение 2020 г.	Плановое значение 2021 г.	Факт. значение 2021 г.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Увеличение количества СО НКО, имеющих статус юридического лица, действующих на территории Калтанского городского округа	2021 г.	кол-во СО НКО	ед.	2	3	3	100%
2	Проведение совместно с администрацией семинаров, совещаний, «круглых столов» по вопросам деятельности СО НКО и общественных объединений (1 раз в квартал)	2021 г.	кол-во мероприятий	ед.	4	4	4	100%
3	Организация и проведение муниципальных мероприятий совместно с общественными объединениями и организациями, осуществляющими деятельность на территории округа	2021 г.	кол-во проведенных общественных мероприятий	ед.	4	6	6	100%
4	Предоставление субсидий на возмещение части расходов, связанных с реализацией приоритетных проектов	2021 г.	субсидия	тыс. руб.	1225,0	1 204,5	92,6	7,7%
5	Участие СО НКО в конкурсах на получение грантовой поддержки	2021 г.	кол-во СО НКО, получивших грантовую поддержку	ед.	3	3	3	100%